

机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目
竣工环境保护验收监测报告表（废水、废气、噪声）

编号：ZWX18-0078-HP-417 号
（备案本）

建设单位： 成都宇思纵科技有限公司

编制单位： 四川众旺节能环保科技有限公司

2019 年 6 月

**成都宇思纵科技有限公司机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目
竣工环境保护验收审查意见及修改说明**

序号	验收审查意见	修改说明
1	核实项目生产设备、原辅材料的变化情况，并列表对照。	①项目生产设备核实并列表对照修改见本报告 P5; ②原辅材料的变化情况核实并列表对照修改见本报告 P6。
2	建议增加废水中总磷监测项目，并规范噪声、废气、废水监测点位标识，按要求设置噪声监测点位。核实有组织废气颗粒物的监测频次。核实洗手废水的处理措施。	①本项目的废水主要为生活污水和洗手废水，根据建设单位提供信息，员工洗手采用的是无磷洗手液，因此本项目外排废水污染物中无含磷污染物，因此，本次验收废水污染物监测中监测因子未包含总磷； ②本次噪声、废水、废气监测已按照相关要求要求进行布点监测，噪声、废气、废水监测点位标识说明见本报告表六，P21； ③有组织废气颗粒物的监测频次已核实，见本报告表六，P21； ④核实洗手废水的处理措施已核实修改，见本报告表三，P9~P10。
3	校核文本、规范用语。	全文及用于已规范并核实。

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：成都宇思纵科技有
限公司 (盖章)

电话：13980961296

传真：

邮编：610100

地址：四川省成都经济技术开
发区雅泉街8号

编制单位：四川众旺节能环
保科技有限公司

(盖章)

电话：028-86253950

传真：028-86258093

邮编：610031

地址：成都市青羊区青龙街
51号1栋13楼10号

表一

建设项目名称	机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目				
建设单位名称	成都宇思纵科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划 $\sqrt{\quad}$)				
建设地点	四川省成都经济技术开发区雅泉街8号				
主要产品名称	运载小车轮架、运载小车螺栓、运载小车铜套、汽车里程表从动齿轮金属部件4种产品				
设计生产能力	运载小车轮架2000件/年、运载小车螺栓2000件/年、运载小车铜套8000件/年、汽车里程表从动齿轮金属部件80000件/年				
实际生产能力	运载小车轮架2000件/年、运载小车螺栓2000件/年、运载小车铜套8000件/年、汽车里程表从动齿轮金属部件80000件/年				
项目环评时间	2018年7月	开工建设时间	2017年11月		
调试时间	2017年12月	验收现场监测时间	2019年2月20~21日		
环评报告表审批部门	成都市龙泉驿区环境保护局	环评报告表编制单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司		
环保设施计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100万元	环保投资总概算	9万元	比例	9%
实际总概算	100万元	环保投资	9万元	比例	9%
验收监测依据	<p>1《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令682号,2017年10月1日);</p> <p>2《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环环评【2017】4号文、2017年11月22日);</p> <p>3《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类>的公告》(生态环境部公告2018年第9号、2018年5月15日);</p> <p>4《成都市环境保护局关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》(成环发【2018】8号);</p> <p>5《成都市龙泉驿区环境保护局关于成都宇思纵科技有限公司机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目环境影响报告表审查批复》(龙环审批【2018】复字285号、2018年8月21日);</p> <p>6 成都宇思纵科技有限公司对四川众旺节能环保科技有限公司竣工环境保护验收监测委托书。</p>				
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>该项目验收监测执行以下污染物排放标准:</p> <p>1 废气</p> <p>颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准;</p> <p>2 废水</p> <p>pH、化学需氧量、生化需氧量、石油类、悬浮物、阴离子表面活性剂</p>				

执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准;
 氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GBT31962-2015)B级标准限值。
 3 噪声
 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

验收监测排放限值见下表。

表1-1 验收、环评监测执行标准对照表

类型	环评标准				验收标准			
	有组织废气	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准			标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准	
污染物		最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	
			排气筒高度(m)	二级限值			排气筒高度(m)	二级限值
颗粒物		120	15	3.5	颗粒物	120	15	3.5
废水	标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准 《污水排入城镇下水道水质标准》(GBT31962-2015)B级标准			标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准 《污水排入城镇下水道水质标准》(GBT31962-2015)B级标准		
	项目	排放标准(mg/L)			项目	排放标准(mg/L)		
	pH	6~9			pH	6~9		
	氨氮	45			氨氮	45		
	悬浮物	400			悬浮物	400		
	化学需氧量	500			化学需氧量	500		
	生化需氧量	300			生化需氧量	300		
	阴离子表面活性剂	20			阴离子表面活性剂	20		
	石油类	20			石油类	20		

表二**工程建设内容：****1 地理位置及外环境关系****1.1 地理位置**

本项目租赁四川航宇机械制造有限公司厂房，位于成都市经济技术开发区雅泉街 8 号，本项目用地属于工业用地。四川航宇机械制造有限公司筒体试验、精密机械加工线项目于 2010 年 9 月 13 日取得环境影响报告表审查批复(龙环审批[2010]复字 182 号)，2011 年 6 月 8 日通过竣工环保验收，目前四川航宇机械制造有限公司厂房均出租其他企业进行生产。

1.2 外环境关系

本项目租赁四川航宇机械制造有限公司厂房。厂房西面为雅泉街；北面 60m 为四川圣语门窗工程公司(机械加工)，西北面 65m 为成都恒贯塑胶有限公司(注塑加工、模具设计)；西面 30m 为国威龙腾食品公司(食品加工)；东面 40m 为四川东焕投资管理有限公司(机械加工)；南面 15m 为成都盖世食品有限公司(食品加工)，50m 为众禾阀门制造有限公司(阀门制造)。根据四川航宇机械制造有限公司总平面布置图，本项目北面和东面紧邻四川航宇机械制造有限公司厂房（机械加工，已取得环评批复和环保验收批复），北面约 50m 为成都盛达精密机械制造有限公司（机械加工，已取得环评批复和环保验收批复），南面 13m 为四川航宇机械制造有限公司食堂和活动室，西面为雅泉街。

本项目验收监测期间外环境关系与环评期间一致。

2 企业概况及项目基本情况**2.1 企业概况**

成都宇思纵科技有限公司于 2009 年 07 月 15 日成立，注册资本壹仟贰佰万元，公司法定代表人陈勇。成都宇思纵科技有限公司位于四川省成都市国家经济技术开发区南四路 3400 号（成都航发工业园），距离一汽大众、一汽丰田、吉利、沃尔沃等各大汽车厂家不到 5 公里，物流交通配套十分便利。公司致力于以汽车机械零部件加工生产、模具设计及制造、液化天然气新能源汽车发动机部件研发和生产。2017 年 11 月成都宇思纵科技有限公司租用四川航宇机械制造有限公司厂房，进行机场行李自动分拣机机械部件和里程表齿轮部件生产。

2.2 项目基本情况

本项目租赁四川航宇机械有限公司厂房进行生产及办公，其中生产车间面积 278 平方米，办公面积 22 平方米，共租赁 300 平方米。新购设备数控车床 3 台，普通车床 3 台，铣床 2 台，钻床 1 台，形成运载小车轮架 2000 件/年，运载小车螺栓 2000 件/年，运载小车铜套 8000 件/年以及汽车里程表从动齿轮金属部件 80000 件/年的产能。

本项目于2018年1月16日取得成都经济技术开发区企业发展服务局开具的《入园证明》，2018年6月20日成都宇思纵科技有限公司在龙泉驿区发展和改革局进行了备案，文号为川投资备[2018-510112-43-03-274441]FGQB-0295号，本项目于2018年7月由四川众望安全环保技术咨询有限公司编制完成《成都宇思纵科技有限公司机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目环境影响报告表》并交由成都市龙泉驿区环境保护局审批，并于2018年8月21日取得该项目环评批复(龙环审批【2018】复字285号)。

本项目已于2017年12月投产，目前本项目主体设施和环保设施运行稳定，符合验收监测条件。

受成都宇思纵科技有限公司委托，四川众旺节能环保科技有限公司根据相关规定和要求，于2018年12月23日对成都宇思纵科技有限公司机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收监测方案的前提下，四川众旺节能环保科技有限公司于2019年2月20~22和2019年3月12日~12日开展了竣工环境保护验收监测及检查，在综合各种数据资料的基础上编制完成了《成都宇思纵科技有限公司机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目竣工环境保护验收监测报告表》。

3 环境保护验收范围

本项目竣工环境保护验收的范围与项目环境影响评价的范围一致，主要建设内容包括：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程，项目组成及建设内容见下表。

表2-1 项目组成及建设内容

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	产生的环境问题	备注
主体工程	生产区	进行机械加工，建筑面积为241m ² ，主要生产设备包括：数控车床3台，普通车床3台，铣床2台，立式钻床1台（具体设备见本报告设备一览表）	进行机械加工，建筑面积为241m ² ，主要生产设备包括：数控车床3台，普通车床3台，铣床2台，立式钻床1台	废气 废水 固废 噪声	与环评一致
	杂物区	位于车间西部，建筑面积为32m ² ，用于存放闲置材料。	位于车间西部，建筑面积为32m ² ，用于存放闲置材料。	/	与环评一致
辅助工程	库房	紧挨质检室，建筑面积为14.62m ² ，主要用于存放成品兼办公使用。	紧挨质检室，建筑面积为14.62m ² ，主要用于存放成品兼办公使用。	/	与环评一致
	质检室	位于车间东部，建筑面积为13.33m ² ，用于存放质检使用量具兼办公使用。	位于车间东部，建筑面积为13.33m ² ，用于存放质检使用量具兼办公使用。	/	与环评一致
公用工程	供电	园区电网接入	园区电网接入	/	与环评一致
	供水	由园区供水管网提供	由园区供水管网提供	/	与环评一致
环保工程	预处理池	10m ³ ，生活废水排入厂房西北面预处理池处理后排放。	10m ³ ，生活废水排入厂房西北面预处理池处理后排放。	废水	与环评一致

隔油池	3m ³ ，车间洗手废水经过厂房西北面隔油池和预处理池处理后排放。	3m ³ ，车间洗手废水经过厂房西北面隔油池和预处理池处理后排放。	固废	与环评一致
去毛刺废气处理设施	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒,用于处理本项目去毛刺废气,去除效率为 90%	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒,用于处理本项目去毛刺废气,去除效率为 90%	废气	与环评一致
危废暂存间	整改要求新增单独的危废暂存间，位于厂房北面，面积约 2.4m ² ，危废暂存间密闭设置，防风、防雨、防晒、防渗。生产过程中的废切削液、废液压油等危险废物暂存危险废物暂存间。	整改要求新增单独的危废暂存间，位于厂房北面，面积约 2.4m ² ，危废暂存间密闭设置，防风、防雨、防晒、防渗。生产过程中的废切削液、废液压油等危险废物暂存危险废物暂存间。	固废	与环评一致
油水分离器	新增油水分离器一台，位于厂房东面洗手池，处理车间洗手废水。	新增油水分离器一台，位于厂房东面洗手池，处理车间洗手废水。	固废	与环评一致
铁屑池	位于厂房北面，面积约 7.52m ² ，用于存放废金属屑。	位于厂房北面，面积约 7.52m ² ，用于存放废金属屑。	固废	与环评一致

4 主要设备

本项目环评阶段与实际的设备情况对比见下表。

表2-3 本项目设备情况一览表

环评阶段				实际情况
设备名称	设备型号规格	制造厂家	数量（台）	
数控车床	CJK6136A	重庆九源机械制造有限公司	2	与环评一致
数控车床	CAK6140/1000	沈阳第一机床厂	1	与环评一致
普通车床	CD6140	大连机床集团	1	与环评一致
普通车床	C620	宜宾机床厂	2	与环评一致
炮塔铣床	KTM-4S	杭州佳德机电有限功能室	1	与环评一致
立式钻床	Z5040A	杭州双龙机械有限公司	1	与环评一致
立式升降铣床	X52K	解放军第三六零工程	1	与环评一致

5 验收监测内容

- 1) 有组织废气监测(去毛刺废气:颗粒物);
- 2) 废水排口监测(生活污水与洗手废水);
- 3) 厂界噪声监测
- 4) 环境管理检查;
- 5) 公众参与调查。

原辅材料消耗及水平衡:

1 原辅材料消耗情况

根据建设单位统计数据，项目主要原辅材料及能源消耗（环评与实际对比）情况见下表。

表2-4 主要原辅材料及能源消耗对比情况

名称	环评(设计)年用量	实际日用量		实际年用量 (折算: 按日折年)		实际与设计用量比率	
		2019.3.12	2019.3.13	2019.3.12	2019.3.13	2019.3.12	2019.3.13
45#方钢	6t/a	18	20	4536	5040	75.6%	84.0%
45#圆钢	26.5t/a	97	95	24444	23940	92.2%	90.3%
铜棒/铜管	4t/a	13	13	3276	3276	81.9%	81.9%
切削液	1 桶/年, 250kg/桶	0.5	0.5	126	126	50.4%	50.4%
液压油	0.5 桶/年, 100kg/桶	0.12	0.12	30.24	30.24	60.5%	60.5%
机油	25kg/年	0.07	0.07	17.64	17.64	70.6%	70.6%
水	554m ³ /年	2	2	504	504	91.0%	91.0%
电	82244 度/年	279	290	70308	73080	85.5%	88.9%

备注: 项目定员 20 人, 采用一班制, 每班工作 8 小时, 年工作天数 252 天。

2 水平衡

本项目用水主要为生活用水与生产用水, 废水主要为生产废水和生活废水。生产废水主要来源于车间洗手废水, 车间洗手废水含少量油污。车间洗手废水排水量按用水量的90%计, 则车间洗手废水产生量为45m³/a。生活污水主要污染物为COD_{Cr}(500mg/L)、BOD₅(300mg/L)、SS(50mg/L)、NH₃-N(400mg/L)等, 来源于厂区内的卫生间。本项目生活废水排水量按用水量的80%计, 则生活废水产生量为1.6m³/d (403.2m³/a), 废水年排放量448.2m³。生产废水经过油水分离器和隔油池处理后和生活废水一起进入预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后排入市政管网, 进入陡沟河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入陡沟河。

本项目水平衡见下图。

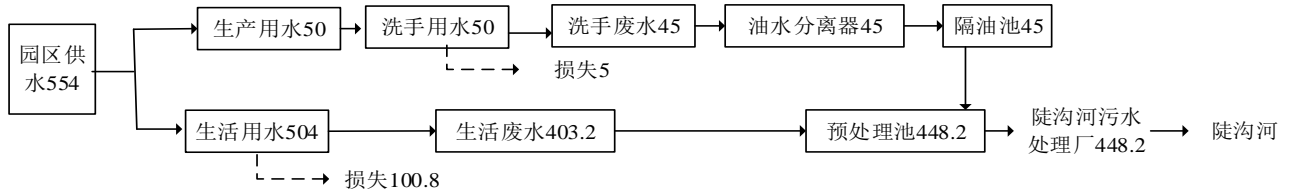


图 2-2 本项目水平衡图 单位 m³/a

主要工艺流程及产污环节 (附处理工艺流程图、标出产污节点):

1 主要生产工艺流程

本项目工艺流程较简单, 仅为简单的机械加工, 不涉及酸洗、电镀、喷漆、热处理、焊接等工序, 产品检测方面主要为检测产品质量, 检测方式均为物理检测, 主要检测工具为卡尺等, 不涉及化学检测。

本项目工艺流程及产污点如下图:

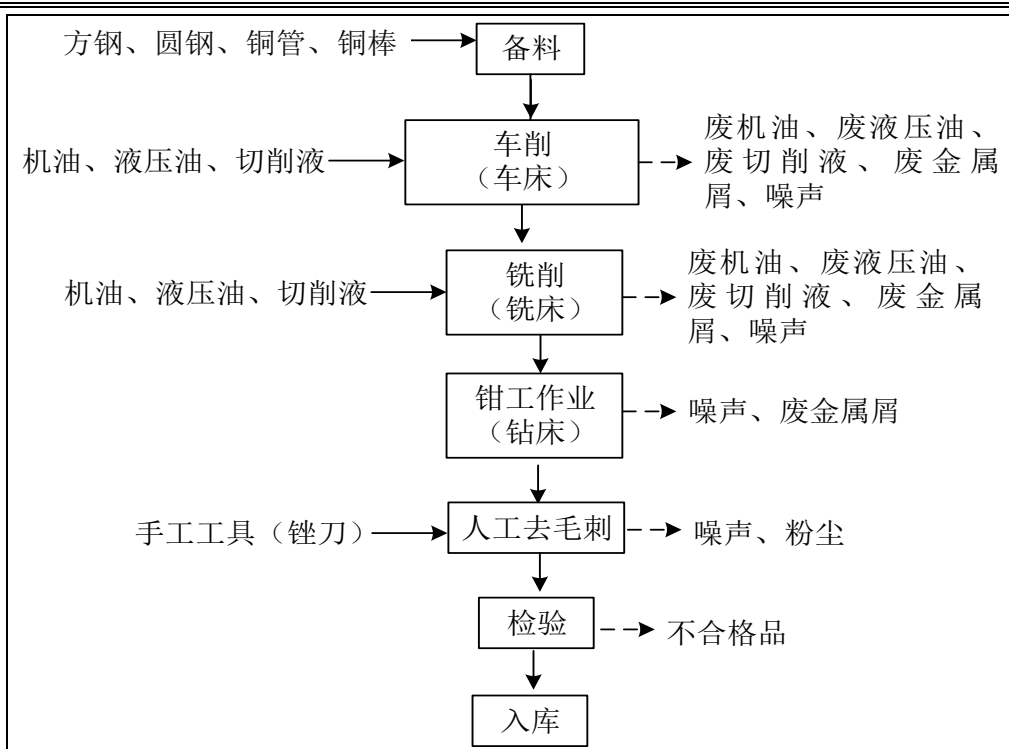


图 5-1 工艺流程及产污环节图

1)备料

根据产品订单要求选择合适的原材料，原材料包括方钢、圆钢、铜管、铜棒。

2)车削

将方钢、圆钢、铜管、铜棒等利用车床进行车削。此工序产生废切削液、废机油、废液压油、废金属屑。

3)铣削

经过车削后，再进行铣削，使用设备为炮塔铣和立式升降铣床。此工序产生废切削液、废机油、废液压油、废金属屑。

4)钳工作业

产品经过铣削后，进入钳工作业工序。钳工作业利用立式钻床进行加工。钳工作业产生废金属屑和噪声。

5)去毛刺

根据产品精度需要，人工采用工具（锉刀）进行手工去毛刺。此工序产生噪声、粉尘和废工具。

6)检验

利用卡尺、量具等进行检验，检验产生不合格产品。

7)包装入库

将零件进行装箱入库。

2 主要污染物产生环节

本项目主要污染工序如下：

- 1) 废水：主要为员工的生活污水，以及员工洗手产生含油废水。
- 2) 废气：主要为去毛刺过程中产生的少量金属粉尘。
- 3) 噪声：噪声主要来源于普通车床、钻床、钻铣床工序。
- 4) 固体废弃物：废切削液、废机油、废液压油、废金属屑、废工具、不合格产品、生活垃圾。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1 废气产生、治理及排放

本项目废气主要为手工去毛刺过程中产生少量金属粉尘。本项目去毛刺频率低，主要是对加工过程中产生毛刺的少量运载小车轮架进行去毛刺处理，去毛刺的运载小车轮架不足运载小车轮架总量的 1%，因此粉尘排放量很小。

为此，已批复的环评报告中提出的整改措施：在去毛刺工位上方安装集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒处理。去毛刺产生的粉尘通过布袋除尘处理后达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准后 15m 高排气筒排放。

去毛刺废气处理措施及监测点位(环评要求整改后)情况见下图。



图 3-1 去毛刺废气处理流程图

去毛刺废气处理环保设施如下图。



图 3-2 集气罩现场照片



图 3-3 布袋除尘器现场照片



图 3-4 排气筒现场照片

2 废水的产生、治理及排放

本项目废水主要为生产废水和生活废水。生产废水主要来源于车间洗手废水，车间洗手废水含少量油污。车间洗手废水排水量按用水量的 90% 计，则车间洗手废水产生量 45m³/a。生活污水主要污染物 COD_{Cr}(500mg/L)、BOD₅(300mg/L)、SS(50mg/L)、NH₃-N(400mg/L)等，来源于厂区内的卫生间。本项目生活废水排水量按用水量的 80% 计，则生活废水产生量为 1.6m³/d (403.2m³/a)，废水年排放量 448.2m³。生产废水经过油水分离器和隔油池处理后和生

活废水一起进入预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后排入市政管网，进入陡沟河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入陡沟河。

生活污水预处理池及油水分离器见下图：



图 3-5 预处理池现场照片



图 3-6 油水分离器现场照片

3 噪声治理及排放

本项目噪声主要来源于普通车床、钻床、铣床等工序。经过合理布局、厂房隔声、基座减振等措施来减缓噪声排放。主要产噪设备及源强情况如下：

表 3-1 主要产噪设备分布及源强统计

产噪设备	数量 (台)	单机噪声源强 dB (A)	叠加值 dB (A)	治理措施	治理后噪声 dB (A)
数控车床	3	80	84.8	厂房隔声 基础减振 合理布局	59.8
普通车床	2	85	88		63
钻床	1	85	85		60
铣床	2	80	83		58

根据噪声监测统计结果，东、南、西、北厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准（昼间：65dB (A)；夜间：55dB (A)）。

4 地下水污染防治措施

根据现场踏勘，本项目地下水污染防治措施如下：

1) 防渗分区

- ①重点防渗区：危废暂存间、隔油池、预处理池。
- ②一般防渗区：车间其他区域。

2) 采取的防渗措施

- ①重点防渗区：危废暂存间、隔油池、预处理池。本项目隔油池、预处理池依托现有项

目，进行了重点防渗。危废暂存间采用混凝土硬化地面，并在地面敷设金属铁皮进行重点防渗，危废暂存间修建围堰。危险废物储存于废油桶中暂存于危废暂存间。危险废物暂存间密闭设置，防风、防雨、防晒，分类堆放，设标识牌，危废暂存间采用铁皮防渗时，厚度大于2mm，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；设计的堵截泄漏的围堰，所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一；地面与围堰应用坚固、防渗的材料制造，并对围堰进行防渗、防腐处理。

②一般防渗区：车间地面为混凝土硬化地面，满足一般防渗的要求。

3) 项目还需采取相应措施保护区域地下水不受污染。具体的措施如下：

①危险废物转运时安全转移，防止撒漏，并严格执行危险废物转运联单制度，防止二次污染产生；

②向职工宣传环保措施，树立人们保护地下水的意识。

项目生产车间及危废暂存间图片见下图。



图 3-7 危废暂存间现场外部照片



图 3-8 危废暂存间现场内部照片

5 环境保护管理检查

1)环境管理机构：建设单位成立了环保领导小组，经公司决定任命质量部经理作为公司环境管理者代表，各部门管理人员协助进行环境管理。

2)环保管理制度：建设单位制定了针对于公司自身的《环境手册》、《环境因素识别和评价程序》、《环境信息交流程序》、《固体废弃物管理程序》、《化学品管理程序》及《环境监测和测量管理程序》，以完善的环境管理制度进行工作，所编写制度明确了各部门和各级人员的环保工作职责，将环保管理工作纳入日常生产管理工作中，明确了环境保护设施的运行、维护、检查、整改的管理要求，保证环境保护设施正常运行。

3)环保档案管理情况：建设单位相关环评审批手续、环保管理制度、突发事件应急预案

进行了档案管理，由相应部门进行统一管理。

6 环保处理设施

项目主要污染物及环保处理设施对照见下表。

表 3-2 主要污染物排放及其治理设施对照表

污染类型	污染源	污染物	环保设施（措施）	
			环评要求	实际建设情况
废气	去毛刺废气	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15高排气筒达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准排放	与环评要求一致
废水	生活污水	pH COD BOD 氨氮 SS	生产废水经过油水分离器和隔油池处理后和生活废水一起进入预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入市政管网，进入陡沟河污水处理厂处理。	与环评要求一致
	洗手废水	石油类 阴离子表面活性剂		
噪声	各设备噪声		基座减振、厂房隔声、距离衰减	与环评要求一致

项目总投资 100 万元，其中环保投资总计为 9 万元，占总投资的 9%。环保投资落实情况见下表。

表3-3 项目环保设施（措施）投资一览表 单位：万元

项目	环保设施	投资（万元）	备注
噪声治理	厂房隔声、基座减震	1.5	环评时已建
废气治理	集气罩、布袋除尘器	1	已根据环评要求整改
固废治理	废切削液、废机油等委托有资质单位处置	2	环评时已建
	生活垃圾收集系统	0.5	
	危险废物暂存间建设	1	
废水治理	隔油池、预处理池	/	依托租赁方
	油水分离器	1.5	已根据环评要求整改
地下水治理	车间地面采用钢筋混凝土地面	/	依托租赁方
风险管理	消防栓、报警系统	0.5	环评时已建
	事故应急预案并组织消防演练	1	已根据环评要求整改
合计		9	/

从上表可以看出，本项目的环保投资放在了废气的治理上。通过对产生的污染物的治理，消减了污染物的排放量，使各类污染物作到了达标排放。从项目环保投资可见，环保投资有重点，环境效果明显。

表四**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****1 环境影响报告表主要结论****1.1 项目概况**

项目名称：机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目

建设地点：四川省成都经济技术开发区雅泉街8号

项目性质：新建

建设单位：成都宇思纵科技有限公司

项目投资：总投资100万元，环保投资为9万元，占总投资9%

工作制度与劳动定员：定员20人，采用一班制，每班工作8小时，年工作252天。

1.2 国家产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2011)，项目属于“C3660汽车零部件及配件制造”类项目。项目的建设用地不属于《禁止用地项目目录》(2012年本)中限值用地和禁止用地范围，符合国发【2005】40号《促进产业结构调整暂行规定》的要求，同时，项目不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)(2013修正)》中鼓励类、限值类、淘汰类的规定范围，为允许类项目。项目由四川省经济和信息化委员会以《川投资备【2017-510000-36-03-167636】JXWB-1126号》予以备案。因此，项目的建设符合国家现行产业政策。

1.3 规划符合性分析**1.3.1 用地规划符合性分析**

本项目租赁四川航宇机械制造有限公司现有成都经济技术开发区雅泉街8号厂房。根据该地块的《国有土地使用证》(龙国用2012)第9833号，地类用途为工业用地。本项目在已建成的厂房内新增设备新建生产线，因此，本项目用地符合成都龙泉驿区城市用地规划。

1.3.2 与成都经济技术开发区、成都市汽车产业综合功能区规划符合性分析

《成都市汽车产业综合功能区产业发展规划(2010~2020)》，成都市汽车产业综合功能区包括成都经开区及其扩展区范围。项目建设地点属于成都市汽车产业综合功能区南部研发制造功能区。《成都市汽车产业综合功能区规划环境影响跟踪评价报告书》由信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司2018年1月编制完成，并已通过成都市环境保护局的审查(成环建函[2018]10号)。成都市汽车产业综合功能区产业定位以整车研发、生产、关键零部件制造为主，配套发展汽车商贸、会展相关产业。其中，南区重点发展整车研发、生产、关键零部件制造、居住服务配套。具体鼓励、限制、禁止引入功能区行业如下表：

表4-1成都市汽车产业综合功能区鼓励、限制、禁止引入行业一览表

鼓励发展的产业	禁止发展产业	允许发展的产业
(1) 汽车整车制造；改装汽车制造；新能源汽车制造；汽车车身、挂车的制造；汽车零部件及配件制造；整车、汽车新工艺研发、车身设计造型研发；汽车零部件研发；汽车文化产品研发；汽车整车、零部件检测；汽车产业物流等汽车制造及配套项目	(1) 制造业：制糖；畜禽屠宰；乳制品制造；调味品、发酵制品制造；有发酵工业的酒精制造及酒类制造；除单独纺丝以外的化学纤维制造；有洗毛、印染、染整、脱胶工段的，产生缫丝废水、精炼废水的纺织品制造项目；纸浆、纤维浆等制造；造纸；原油加工及石油制品制造、人造原油生产；炼焦；核燃料加工、放射性废物贮存、处理、处置；基础化学原料制造、肥料制造、拟用化学品制造、炸药及火工产品制造；除单纯混合和分装外的日用化学品制造；化学药品原药制造、生物生化制品；纤维素纤维原料及纤维制造、合成纤维制造；合成橡胶、塑料人造革、合成革制造；水泥、石灰和石膏制造；砖瓦制造；耐火材料制品制造（石英、云母）；水泥、炼钢、铁合金冶炼；铜、铅、镍、锡等有色金属冶炼	不属于鼓励类、禁止类，选址与周围环境相容的其他项目
(2) 机械装备制造等主导产业	(2) 电力、热力生产和供应业：除燃气发电以外的发电工程；农林生物质直接燃烧或气化发电；生活垃圾、污泥焚烧发电；沼气发电、垃圾填埋气发电；利用矸石、油页岩、石油焦发电；煤炭液化、气化。	/
(3) 主导产业或重要项目的上下游企业，或有利于区域实现循环经济和可持续发展的企业，若与规划区或片区主业发展不形成交叉影响，鼓励其发展	(3) 不符合国家现行产业政策的相关项目；新建专业电镀项目；技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。	/

本项目属于机械零部件加工(C3484)，属于成都市汽车产业综合功能区允许发展产业，符合成都市汽车产业综合功能区入区行业要求。

本项目租赁四川航宇机械制造有限公司成都经济技术开发区雅泉街8号的已建成厂房。成都经济技术开发区创建于1990年，于1997年7月经成都市人民政府批准成立，2000年2月被国务院正式批准为“国家级经济技术开发区”。成都经济技术开发区属于成都城市向东发展的主体区域，是成都市重点发展的机械、电子、光学制品、新型材料、医药等为主的工业基地。成都市经济技术开发区扩展区已于2006年编制完成环境影响评价报告书，并于2006年9月由成都市环保局以“成环建[2006]复字573号”文批复，其发展定位为：形成以汽配及车辆制造、机械制造、电子元器件、化学材料、医药制造及食品加工等一、二类低污染工业为主的产业结构，对现今经济技术条件下已完全解决了污染治理问题三类工业可适当引入。本项目为机械零部件加工，建设与经开区产业定位和功能分区相符，符合经开区总体规划。

因此，本项目符合成都市汽车产业综合功能区、成都经济技术开发区规划和产业定位。

1.4 项目建设位置及选址合理性

本项目租赁四川航宇机械制造有限公司厂房，位于成都市经济技术开发区雅泉街8号，本项目用地属于工业用地。四川航宇机械制造有限公司筒体试验、精密机械加工线项目于2010年9月13日取得环境影响报告表审查批复(龙环审批[2010]复字182号)，2011年6月8日通过竣工环保验收，验收环保设施包括隔油池（3m³）和预处理池（10m³）。项目租赁厂房环保手续齐全。本项目位于龙泉“经开区”园区内，可依托园区内既有设施。本项目所在地的水、电、路全通，交通方便，无重大的环境制约因素，无自然保护区、风景名胜区，因此，本项目选址合理。

1.5 总平面布置合理性分析

本项目建设内容为租赁一座机加工车间，面积300m²。车间内分为生产区和辅助生产区，车间东南角为辅助生产区，车间西部为生产区。生产区包括零件生产区、杂物区；辅助生产区包括质检室、库房。生产区主要是各种机械设备，每台设备之间预留出足够的空间，便于操作。质检室、库房紧挨生产区，便于产品进行检测，检测合格品进入库房。项目平面布置区域划分明确，便于项目生产时的操作。生产区和辅助生产区分区明确，从环保角度方面总图布置合理。

1.6 区域环境质量

(1) 环境空气

监测结果和评价结果表明：监测点的SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准的要求，项目区环境质量良好。

(2) 地表水环境

监测结果和评价结果表明：评价河段各断面COD、BOD₅、氨氮、总磷均不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准限值的要求，项目所在地地表水环境质量受到污染。

(3) 声环境

监测结果表明，各监测点噪声监测值均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。

2 审批部门审批决定

成都市龙泉驿区环境保护局发龙环审批[2018]复字285号批复内容如下：

你公司报送的《机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目环境影响报告表》收悉。经审查，现批复如下：

一、项目位于成都经济技术开发区雅泉街8号四川宇航机械制造有限公司厂房，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量0.2241吨/年(项目总排口)、氨氮0.0202吨/年(项目总排口)；化学需氧量0.0224吨/年(经污水处理厂处理后)、氨氮0.0022吨/年(经污水处理厂处理后)，计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。

三、严格按照《四川省外商投资技术改造项目备案表》(川投资备[2018-510112-43-03-274441]FGQB-0295号)批准内容进行建设，本项目总投资为100万元(环保投资9万元)，租赁四川航宇机械制造有限公司已建厂房(建筑面积300m³)购置数控车床、立式钻床、炮塔铣床等设备,年产运载小车轮架2000件、运载小车螺栓2000件、运载小车铜套8000件、汽车里程表从动齿轮金属部件80000件，建设主要内容：

1、主体工程：零件生产区进行机械加工，主要设备包括数控车床、普通车床、铣床；杂物区，用于存放闲置材料。

2、配套设施建设为：库房、质检室、能源供应系统等。

3、污染处理设施建设为：预处理池、隔油池依托厂区已建；新增油水分离器一台、集气罩+布袋除尘器+15米排气筒、危废暂存间(2.4m²)；铁屑池已建(7.52m²)。

四、营运期严格按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，重点做好以下几项工作：

1、废水收集处理。生产废水经过油水分离器和隔油池处理后与生活污水一同经厂区已建预处理池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，经市政污水管网排入成龙水质净化厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后外排。

2、废气收集处理。去毛刺粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准后，再由15米排气筒外排。

3、噪声污染防治。钻床、铣床等强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、建筑隔声、基础减震等有效的降噪、减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准后排放。

4、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废金属屑、不合格品、废工具集中收集后，定期交由市政环卫部门清运处理；废切削液、废机油、废液压油、油水分离器废油脂、废含油手套及棉纱集中收集、分类暂存于危险废物暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。

5、强化污染风险防范。重点防渗区和一般防渗区须采取相应规定的防渗措施，危废暂存间设立明显的危废标式，标牌等，做好“防渗、放风、防晒”处理（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s），同时规范管理、强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

五、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

六、按照《建设项目环境保护管理条例》第十七条规定，项目主体工程 and 环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

七、建设单位须依法向龙泉驿区环境监察执法大队进行排污申报；请龙泉驿区环境监察执法大队负责该项目、成都市龙泉驿区人民政府大面街道办事处日常监督检查管理工作。

表五**验收监测质量保证及质量控制：**

- 1 验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2 验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3 验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4 气体采样在进入现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。颗粒物的采样部位均按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157）执行。
- 5 验收监测前对废气采样器进行校核，校核合格后使用；监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 ≤ 0.5 dB (A)。
- 6 实验室分析质量控制：进行不少于10%的平行样分析和不少于10%加标回收及质控样分析。
- 7 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

监测分析方法：

本项目引用监测报告中各环境要素中各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见下表。

表5-1监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限

类别	监测项目	监测分析方法	检出限
去毛刺废气 (有组织)	颗粒物	《固定污染源排放气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》	20mg/L
生活污水及生 产废水(洗手 废水)	pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025mg/L
	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》	/
	COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4mg/L
	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》	0.5mg/L
	阴离子表 面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》	0.05mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》	0.04mg/L
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	/

监测仪器

各项监测因子所使用的仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况见下表。

表5-2仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况

类别	监测项目	监测和分析设备名称	型号
去毛刺废气 (有组织)	颗粒物	电子天平、自动烟尘烟气测	AUY120、GH-60E
生活污水及生产 废水(洗手废水)	pH	酸度计	PHB-4
	氨氮	可见分光光度计	722G
	SS	电子天平、电热恒温干燥箱	AUY120、GZX-DH400-BS-II
	COD	50ml 酸式滴定管	/
	BOD ₅	生化培养箱、50ml 酸式滴定管	/
	阴离子表面活性剂	可见分光光度计	722G
	石油类	红外分光测油仪	JLBG-125
噪声	厂界噪声	多功能声级计	AWA6288

人员资质

引用监测报告中采样人员、分析人员资质情况见下表。

表5-3 采样人员、分析人员资质情况表

类别	监测项目	采样人员及上岗证号	分析人员及上岗证号
去毛刺废气 (有组织)	颗粒物	梁伦祥 2016-147-11、钟勇 2014-040-014	唐苗苗 2014-040-007
生活污水及生产废水 (洗手废水)	pH		何雪涛 2014-040-011
	氨氮		谭韵雅 2016-147-02
	SS		刘燕 2014-040-006
	COD		上官颖 2016-147-01
	BOD ₅		上官颖 2016-147-01
	LAS		上官颖 2016-147-01
	石油类	上官颖 2016-147-01	
噪声	厂界噪声		上官颖 2016-147-01

水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集10%以上比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析，水质监测质控数据分析表。

表5-4 平行双样监测分析表

测定项目	样品总数	平行双样个数	相对偏差%	规定偏差%	占样品总数 %	评价
COD	8个	1个	1.0	±20%	12.5	合格

噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测仪器的精度，气象条件和采样方式等应符合相应的监测标准，声级计在监测前后用标准发声源进行校准。

声校准器型号：HS6020 编号：09009474 检定证书：201700051265

表5-4 噪声仪器校验表

仪器名称及型号	仪器编号	监测前校准时间	校准声级dB(A)	监测后校准时间	校准声级dB(A)	示值误差dB(A)	评价
AWA6228 多功能声级计	00309874	2019.2.15 9:00	93.8	2019.2.21 19:00	93.8	0	合格

注：监测前后校准示值误差 < 0.5dB(A)，监测数据评价有效

表六

验收监测内容：

1 有组织废气排放监测

监测点位、项目及时间频率见下表。

表6-1有组织废气监测项目、点位及时间、频率

编号	排放类型	监测点	监测项目	监测频率
1#	有组织	布袋除尘器进口	①颗粒物浓度(mg/m ³) ②颗粒物速率(kg/h) ③废气量(m ³ /h) ④废气流量(m/s)	连续监测 2 天、每天 3 次
2#		布袋除尘器出口	①颗粒物浓度(mg/m ³) ②颗粒物速率(kg/h) ③废气量(m ³ /h) ④废气流量(m/s)	连续监测 2 天、每天 3 次

2 废水排放监测

监测点位、项目及时间频率见下表。

表6-2 废水监测项目、点位及时间频率

监测点位	监测项目	监测频率
预处理池排口	pH、CODCr、BOD ₅ 、氨氮、阴离子表面活性剂、石油类、SS 共 7 项	连续监测 2 天，每天 4 次

3 噪声监测

监测点位、项目及时间频率见下表。

表6-3 噪声监测项目、点位及时间频率

序号	位置	监测点位	监测项目	监测频率
1	项目所在地北面	于厂界外 1.0m	厂界环境噪声	监测 2 天，每天昼间及夜间各监测 2 次
2	项目所在地西面			
3	项目所在地南面			
4	项目所在地东面			

表七**验收监测期间生产工况记录：**

四川众望安全环保技术咨询有限公司于2019年2月20日~2019年2月21日,2019年3月12日~2019年3月13日对本项目开展了竣工环境保护验收监测，验收监测期间，主体工程运行稳定，各项环保设施正常运行。根据建设单位生产部门统计结果，监测期间项目生产工况均大于75%，满足项目竣工环境保护验收条件（监测期间工况证明见附件4）。验收监测期间实际产品产量及生产负荷情况见下表。

表7-1 验收监测工况一览表

产品名称	环评(设计)年产量	实际日产量 (监测)		实际年产量 (折算：日折年)		生产负荷	
		2019.3.12	019.3.13	2019.3.12	019.3.13	2019.3.12	019.3.13
运载小车轮架	2000 件	6	7	1512	1764	75.6%	88.2%
运载小车螺栓	2000 件	7	7	1764	1764	88.2%	88.2%
运载小车铜套	8000 件	27	25	6804	6300	85.1%	78.8%
汽车里程表从动 齿轮金属部件	80000 件	280	265	70560	66780	88.2%	83.5%

备注：项目定员 20 人，采用一班制，每班工作 8 小时，年工作天数 252 天

验收监测结果：**1 废气监测结果**

有组织废气监测结果见下表。

表7-2 有组织废气监测结果表

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			标准限值	是否达标
			第一次	第二次	第三次		
布袋除尘器进口	2019.3.12	废气流量 m ³ /h	323	346	335	/	/
		实测浓度(mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	120	达标
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	3.5	达标
	2019.3.13	废气流量 m ³ /h	351	353	347	/	/
		实测浓度(mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	120	达标
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	3.5	达标
布袋除尘器出口	2019.3.12	废气流量 m ³ /h	691	691	698	/	/
		实测浓度(mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	120	达标
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	3.5	达标
	2019.3.13	废气流量 m ³ /h	709	722	737	/	/
		实测浓度(mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	120	达标
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	3.5	达标

根据上表监测结果可知，布袋除尘器进出口的颗粒物监测结果均为未检出，可见，布袋除尘器进出口颗粒物浓度小于检出限（20mg/m³），由于进出口均未未检出结果，故本报告不对布袋除尘器进行处理效率的核算。

本次监测结果表明：在验收监测期间，去毛刺废气中的的颗粒物经集气罩收集+布袋除尘

器+15米排气筒排放可达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准,因此本项目产生的去毛刺废气可以通过处理后达标排放。

2 废水监测结果

废水监测结果见下表。

表7-3 废水监测结果表

序号	监测项目	监测结果 (mg/L)								标准限值	是否达标
		2019.02.20				2019.02.21					
1	pH	6.87	6.88	6.87	6.89	6.85	6.87	6.86	6.87	6~9	达标
2	化学需氧量	70	78	74	75	78	74	71	75	≤500	达标
3	五日生化需氧量	22.5	23.9	23.2	24.6	27.3	28.5	27.8	27.7	≤300	达标
4	氨氮	4.82	4.73	5.21	4.71	4.49	5.12	5.24	4.94	≤45	达标
5	悬浮物	25.5	26.5	26.0	27.5	26.0	26.0	24.5	28.0	≤400	达标
6	石油类	2.06	2.10	2.15	2.14	1.99	1.97	1.98	1.93	≤20	达标
7	阴离子表面活性剂	0.357	0.356	0.356	0.358	0.356	0.356	0.357	0.357	≤20	达标

本次监测结果表明:在验收监测期间,本项目依托的预处理池出口排放通过监测结果可以达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GBT31962-2015)B级标准限值,因此,本项目废水(生活污水和洗手废水)可以做到达标排放。

3 噪声监测结果

验收监测期间,噪声监测结果见下表。

表7-4 厂界环境噪声监测结果单位:等效声级Leq[dB(A)]

监测点位	监测位置	2019.02.20		2019.02.21	
		昼间		昼间	
1#	厂界东面外 1m	57.8	57.7	57.5	54.8
2#	厂界南面外 1m	57.2	56.3	55.2	54.6
3#	厂界西面外 1m	59.0	57.5	57.8	58.2
4#	厂界北面外 1m	53.4	55.4	53.5	54.3
标准限值		60	60	60	60
是否达标		达标	达标	达标	达标

监测结果表明:验收监测期间,厂界噪声达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准的要求。

表八**验收监测结论：****1 环保设施调试运行结果及监测结果****1.1 环保设施处理效率监测结果**

本项目废气主要为去毛刺废气，污染物为颗粒物，去毛刺废气处理排放措施为集气罩+布袋除尘器+15米排气筒达标排放，经处理设施进出口监测结果可知，布袋除尘器进出口监测结果均未检出，故本报告不对布袋除尘器进行处理效率的核算。

1.2 污染物排放监测结果

根据本次验收监测结果可知：

本项目产生去毛刺废气中的的颗粒物经集气罩收集+布袋除尘器+15米排气筒排放可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准

本项目排放的生活污水及洗手废水经过油水分离器+预处理池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准。

本项目厂界噪声达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

2 总量控制

本项目废水主要为生活污水和洗手废水，主要污染物为COD_{Cr}与NH₃-N，环评报告中给出了废水污染物COD_{Cr}与NH₃-N的总量控制推荐指标，见下表。

表8-1 本项目实施后总量排放情况 单位：t/a

类别	污染物	企业排口	污水处理厂排口
废水	COD	0.2241	0.0224
	氨氮	0.0202	0.0022

根据实际监测情况核算（按照监测结果中最大值计算）的废水污染物总量情况如下：

COD_{Cr}：78mg/L*448.2m³/d=0.034t/a <0.2241t/a， COD_{Cr}能够满足环评阶段总量控制建议指标。

NH₃-N：5.24mg/L*448.2m³/d=0.0023t/a <0.0202t/a， NH₃-N能够满足环评阶段总量控制建议指标。

3 工程建设对环境的影响

本项目处于经济技术开发区，项目周边均为工厂，无环境敏感点，工程的建设对项目周边环境的影响较小。

4 公众参与调查

本项目建设单位于2019年4月对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷31份，收回31份，回收率100%，调查结果有效。

公众参与调查统计情况见下表。

表8-2 公众参与调查统计表

序号	调查内容	意见	人数(人)	比例(%)
1	您是否知道本项目	支持	31	100%
		不知道	/	/
2	您对本项目的环保工作是否满意	满意	31	100%
		基本满意	/	/
		不满意	/	/
3	您认为本项目对环境的影响主要体现在	水污染	/	/
		大气污染	/	/
		噪声污染	/	/
		生态破坏	/	/
		无污染	31	100%
4	本项目建设对您工作、学习、生活和娱乐的影响	有正影响	/	/
		有负影响	/	/
		无影响	31	100%
5	项目运营过程中有无对您产生不利的环境影响	不清楚	/	/
		有影响,但建设单位采取了措施	/	/
		无影响	31	100%

通过以上调查结果,说明公众对本项目的建设是持非常积极的支持态度,其社会正效益影响得到了公众的认同。

5 环评批复检查

本项目环评批复文件中对项目提出了具体的要求,检查结果见下表。

表8-3 环评及批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际执行情况	备注
1	废水收集处理。生产废水经过油水分离器和隔油池处理后与生活污水一同经厂区已建预处理池处理,达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后,经市政污水管网排入成龙水质净化厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后外排。	通过验收监测可知,预处理排口水能够达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后	已落实
2	废气收集处理。去毛刺粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准后,再由15米排气筒外排。	通过验收监测可知,去毛刺粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准后,再由15米排气筒外排。	已落实
3	噪声污染防治。钻床、铣床等强产噪设备应选用先进的低噪声设备,通过采取合理布局、建筑隔声、基础减震等有效的降噪、减振措施,确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准后排放。	通过验收监测可知,本项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。	已落实
4	固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废金属屑、不合格品、废工具集中收集后,定期交由市政环卫部门清运处理;废切削液、废机油、废液压油、油水分离器废油脂、废含油手套及棉纱集中收集、分类暂存于危险废物暂存间,定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。	固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废金属屑、不合格品、废工具集中收集后,定期交由市政环卫部门清运处理;废切削液、废机油、废液压油、油水分离器废油脂、废含油手套及棉纱集中收集、分类	已落实

		暂存于危险废物暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。	
5	<p>强化污染风险防范。重点防渗区和一般防渗区须采取相应规定的防渗措施，危废暂存间设立明显的危废标式，标牌等，做好“防渗、放风、防晒”处理（渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s），同时规范管理、强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>重点防渗区和一般防渗区已采取相应规定的防渗措施，危废暂存间设立明显的危废标式，标牌等，做好了“防渗、放风、防晒”处理（渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s），同时规范管理、强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立了完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，定期应急演练。</p>	已落实

注 释

附件

- 附件1 竣工环保验收监测委托书
- 附件2 环境影响报告表批复
- 附件3 项目备案通知书
- 附件4 验收期间工况证明
- 附件5 验收监测报告
- 附件6 危险废物处置协议及危废转移需求计划单
- 附件7 环保应急预案备案表
- 附件8 部分公众参与调查表
- 附件9 建设单位营业执照
- 附件10 专家意见
- 附件11 验收组名单

附图

- 附图1 项目地理位置图
- 附图2 项目外环境关系图
- 附图3 项目总平面布置图
- 附图4 验收监测布点图

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川众旺节能环保科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		机械零部件加工及汽车零部件加工制造项目			项目代码		/		建设地点		四川省成都经济技术开发区雅泉街8号			
	行业类别（分类管理名录）		二十五-71-汽车制造-其他		建设性质		■新建 □改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度		经度：104.22764度 纬度：30.56599度				
	设计生产能力		运载小车轮架 2000 件/年，运载小车螺栓 2000 件/年，运载小车铜套 8000 件/年以及汽车里程表从动齿轮金属部件 80000 件/年			实际生产能力		运载小车轮架 2000 件/年，运载小车螺栓 2000 件/年，运载小车铜套 8000 件/年以及汽车里程表从动齿轮金属部件 80000 件/年		环评单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司				
	环评文件审批机关		成都市龙泉驿区环境保护局			审批文号		龙环审批【2018】复字 285 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2017 年 11 月			竣工日期		2017 年 12 月		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		四川众旺节能环保科技有限公司			环保设施监测单位		四川众望安全环保技术咨询有限公司		验收监测时工况		78.8%			
	投资总概算（万元）		100			环保投资总概算（万元）		9		所占比例（%）		9%			
	实际总投资		100			实际环保投资（万元）		9		所占比例（%）		9%			
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	1	噪声治理（万元）	1.5	固体废物治理（万元）	3.5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2016h				
运营单位		成都宇思纵科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510112690930976W		验收时间		2019 年 4 月			
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水					0.004482			0.004482						
	化学需氧量				500	0.2241		0.034	0.034			0.034			
	氨氮				45	0.0224		0.0023	0.0023			0.0023			
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
	工业固体废物														
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升